

O-I Hungary Kft O-I Hungary Ltd		Orosháza
TERMÉK SPECIFIKÁCIÓ		Azonosítószám: TS-200552-02/02
Termék neve: 75cl BG New Line 2,5 BAR	Containers Description STANDARD	Termékszám: 200552
Szájtípus: EU_30_GME_30.13_H218_0860	Finish	Szájrajz száma:
Technológia: Fúvó-Fúvó	Process B&B	Szín: Flint
		colour

Termék specifikáció

Job specification

Termékszám: 200552

Job number

Termék neve: 75cl BG New Line 2,5 BAR

Containers description STANDARD

Specifikáció módosításának utolsó dátuma: 2023.06.13

The last modification date of the specs

A specifikáció tartalma:

Appendix

- | | | |
|---|------------------|-----------------|
| 1 A termék műszaki feltétele | MF 200552 | - nem számozott |
| Drawing | | |
| 2 Csomagolási előírás | | - nem számozott |
| Condition of packing | | |
| 3 Üvegparaméterek és tűrések | | |
| Container parameters and tolerances | | |
| 4 Hibaosztályba sorolás, AQL szintek | | |
| Detailed quality requirements | | |
| Mintavételi táblázat | | |
| Sampling plans | | |
| 5 Fogalom meghatározás | | |
| Definitions | | |

Készítette:

Made by

Dátum:

Palov

2023.06.13

Jóváhagyta:

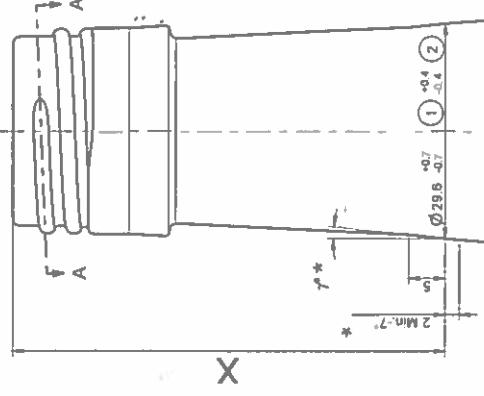
Approved by

Dátum:

[Signature]
2023/06/13

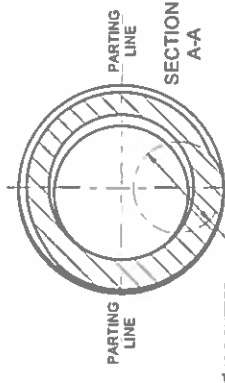


NECK CONSTRUCTION
SCALE 2/1



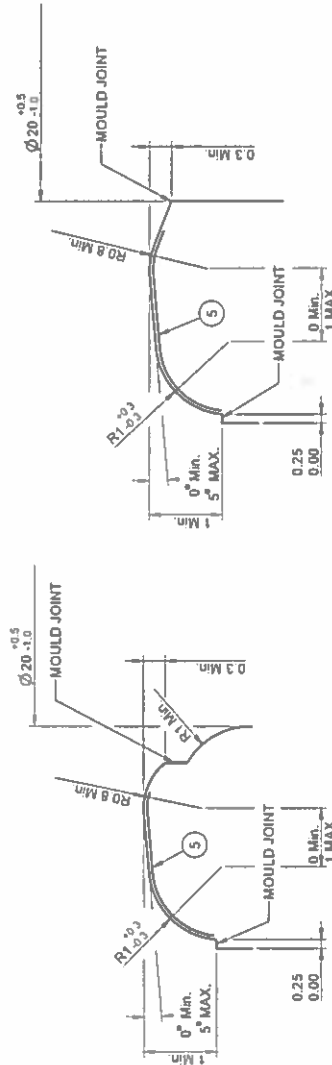
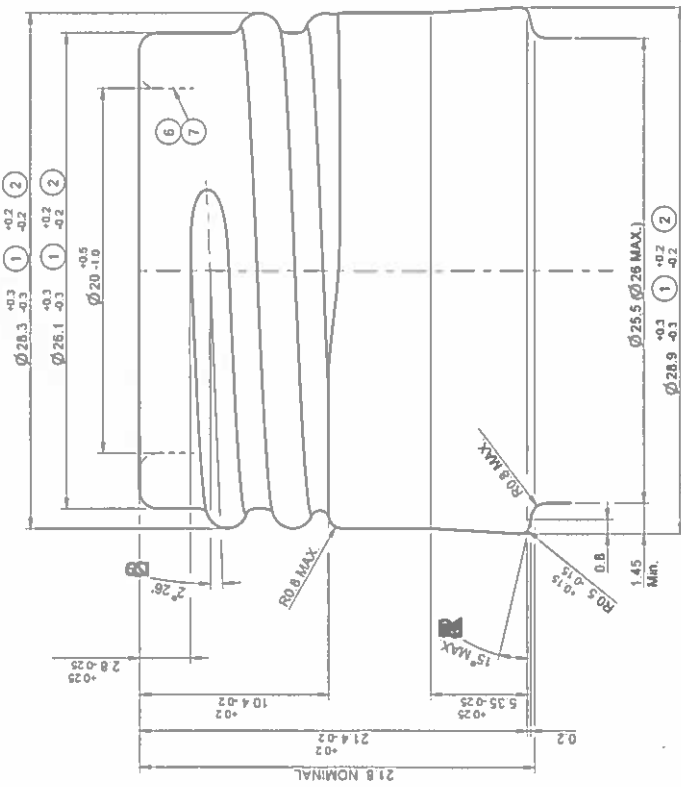
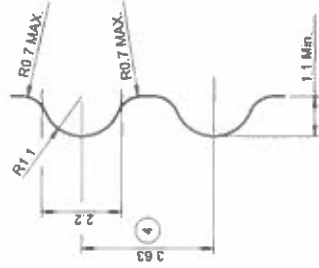
X = DEFINED ON CONTAINER DRAWING
POSSIBLE VALUE: 34.5-43.5-49.5
54.5-59.5-69.5

* = 7° OPTIMAL/TARGET
5° MINIMAL



- 1 ABSOLUTE OVALITY LIMITS
- 2 LIMITS FOR MEAN DIAMETERS ϕ Max. + ϕ Min./2
- 4 PITCH mm 3.63 - 7 THREAD/INCH
- 5 SEALING SURFACE
- 6 THE ENTRANCE BORE IS MEASURED BETWEEN 1.5 mm AND 3 mm FROM THE TOP OF THE FINISH
- 7 THROUGH BORE ϕ 17 mm

THREAD DETAIL
SCALE 10/1



ENTRANCE BORE DETAIL BB
SCALE 20/1

ENTRANCE BORE DETAIL PB
SCALE 20/1

REV.	No.	DESCRIPTION	DATE	DRW.	CHK.	REV.	No.	DESCRIPTION	DATE	DRW.	CHK.
1		TRANSFER HEAD CONSTRUCTION UPDATED AS PER CETE NORM 30.17 EXPERIMENTAL 03/2012.06/13	07/11/12	GP							
2		MODIFIED AS PER NORMATIVE CETE	22/04/04	AM							
3		MODIFIED AS PER NORMATIVE CETE	15/10/04	PP							
4		MODIFIED AS PER NORMATIVE CETE	23/03/08	PP							
5		MODIFIED AS PER NORMATIVE CETE	11/03/07	PP							
6		REDESIGNED PER NORMATIVE CETE	11/03/07	PP							
7		TRANSFERRED FOR EU	30/07/11	GP							

COUNTRY FINISH CODE	5003S
NOTES	<p>1. This drawing is the property of CEI and must not be reproduced or disclosed without its written authorization.</p> <p>2. All stated and/or dimensions are mandatory.</p>
PRINCEP	CETE_30.13_REV1_03.2012
PROJEKT NO	
DISPLACEMENT	
DATE	06-06-2008
DATE	11/07/12

EU_30_GME_30.13_H21B_0860	Deep BVS finish for full wine
SCALE	5:1
FRESH LAP NUMBER	0860
DRAWING NUMBER	32340

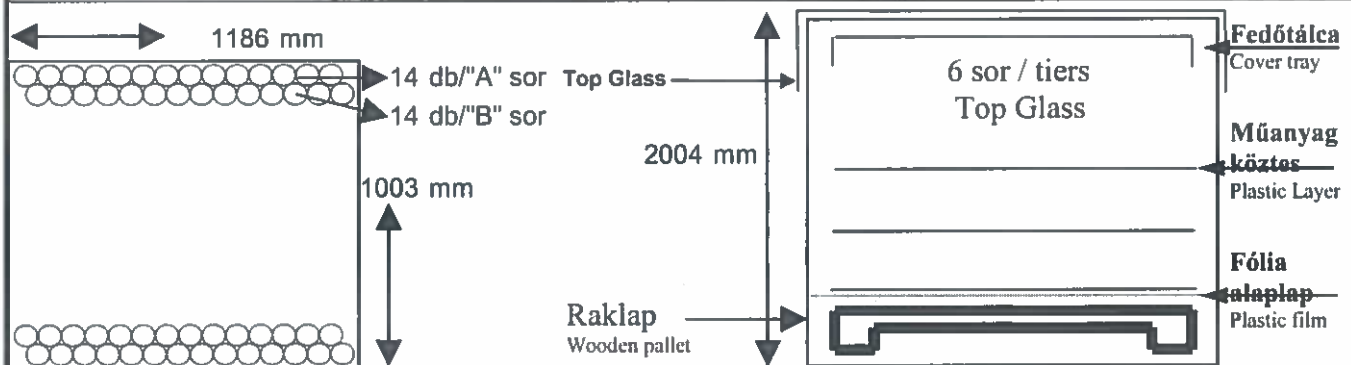
EUROPE	
--------	--

O-I Hungary Kft O-I Hungary Ltd		CSK kód:	E701001
TERMÉK SPECIFIKÁCIÓ		Azonosítószám:	CSE.I.-200552/1-0
Termék neve:	75cl BG New Line 2,5 BAR	Termékszám:	200552
Containers Description	STANDARD	Job number	
Szájtípus:	EU_30_GME_30.13_H218_0860	SAP kód:	180 327
Finish		SAP code	
Technológia:	Fúvó-Fúvó	Szín:	Flint
Process	B&B	Colour	

Csomagolási előírás

Condition of packing

Üveg átmérő:	81,8 mm	"A" sorok száma:	7 sor
Diameter of container		Number of row "A"	
Üveg magasság:	308 mm	"B" sorok száma:	7 sor
Height of container		Number of row "B"	
Üveg tömeg:	550 g	Egy köztesre rakható:	196 db
Weight of container		Containers per tier	
Nettó súly (kg):	647 kg	Egymás feletti sorok száma:	6 sor
Netto weight (kg)		Tiers	
Bruttó súly (kg):	687 kg	Összes darabszám:	1 176 db
Brutto weight (kg)		Containers per pallet	



Csomagolóanyag Item description	Méret Size	Mennyiség Qty
Zsugorfólia (82121) Shrink wrap	1280 x 2 x 545 x 2804 x 0,120 mm	1,5 kg
Zsugorsapka (89368) Top Glass	1540 x 1400 x 0,100mm	0,199 kg
Fedőtálca (82107) Cover tray	1200 x 1000 x 125 mm 323E (zöld)	1 db
Tálca Carton Tray		
Műanyag közteslap (40008) Plastic layer pad	1200 x 1000 x 3,5 mm	6 db
Fólia alaplapp (82117) Plastic film	1400 x 1150 x 0,100 mm	150 g
Rakodólap (41011) Wooden pallet	T5 1200 x 1000 x 135 mm	1 db

Megjegyzés: Top Glass

Készítette: Made by Dátum: 2023.06.13	Jóváhagyta: Approved by 2023/13/06	Vevő: Customer
---	--	-------------------



O-I Hungary Kft O-I Hungary Ltd		Orosháza Oldalszám: 5/12	
TERMÉK SPECIFIKÁCIÓ		Termékszám: 200552	
Termék neve: 75cl BG New Line 2,5 BAR Containers Description STANDARD		Job number	
Szajjtípus: EU_30_GME_30.13_H218_0860 Finish		Szajzrajz száma: Drawing No	
Eljárási mód: Fúvó-Fúvó Process B&B		Szín: Flint colour	

Üvegparaméterek és tűrések

Container parameters and tolerances

	Paraméterek Parameters	Előírás Nominal	Dimenzió Dimension	min.	max.
	Tömeg Weight	~550	g	-	-
Térfogat Capacity	Színigmért térfogat (egyedi) Brimful capacity	~768	ml	-	-
	Színigmért térfogat (átlag) Brimful avg. capacity	-	ml	-	-
	Töltésvonalig mért térfogat (egyedi) Fillpoint capacity	750	ml	740	760
	Töltésvonalig mért térfogat (átlag) Fillpoint avg. capacity	-	ml	-	-
	Töltésvonal magassága Fill point Height	60	mm	-	-
	Magasság Height	308,0	mm	306,1	309,9
	Szájsikferdeség max. Cocked finish max.	-	mm	-	0,60
	Tengelyferdeség max. (180°) Verticality max. (180°)	-	mm	-	3,40
Szaj & nyak Finish & neck	Szaj magasság Height	21,80	mm	-	-
	"T" átmérő (menet átmérő) Outside thread diameter	28,30	mm	28,00	28,60
	"E" átmérő (mag átmérő) Outside thread diameter (without thread)	26,10	mm	25,80	26,40
	"A" átmérő (szoknya vagy kiszedőperem) Bead diameter	28,90	mm	28,60	29,20
	"C" átmérő (szajbelső méret) Bore diameter	20,00	mm	19,00	20,50
	"I" átmérő (nyakátmenet méret) min. Internal neck diameter min.	17,00	mm	17,00	-
	Nyakkülső méret szájsíktól 59,5 mm-re Outside neck diameter (59,5 mm)	29,60	mm	28,90	30,30
	Nyakkülső méret II (szaj alatt) Outside neck diameter II (under finish)	25,50	mm	-	26,00

Készítette: Made by Dátum: 2023.06.13	Jóváhagyta: Approved by Dátum: 2023/06/13	Vevő: Customer Dátum:
--	--	------------------------------------



O-I Hungary Kft O-I Hungary Ltd		Orosháza Oldalszám: 6/12	
TERMÉK SPECIFIKÁCIÓ		Termékszám: 200552	
Termék neve: 75cl BG New Line 2,5 BAR		Job number	
Containers Description STANDARD		Szájrajz száma:	
Szájtípus: EU_30_GME_30.13_H218_0860		Drawing No	
Finish		Szín: Flint	
Eljárás mód: Fúvó-Fúvó		colour	
Process B&B			

	Paraméterek Parameters	Előírás Nominal	Dimenzió Dimension	min.	max.
Váll & test Shoulder & body	Legnagyobb átmérő Major body diameter	81,8	mm	80,3	83,3
	Cimkevédő rész Label recess	-	mm	-	-
	Ovalitás max. Out of round max.	-	mm	-	2,2
	Min. falvastagság a vállnál Min. wall thickness - shoulder	-	mm	1,3	-
	Min. falvastagság a címke felületnél Min. wall thickness - label recess	-	mm	1,3	-
	Min. falvastagság az alsó érintkező felületen Min. wall thickness - Lower contact area	-	mm	1,3	-
	Falvastagság arány (max. / min.) Wall thickness ratio (max. / min.)	-	-	-	-
Fenekhajtát & fenék Heel & bottom	Min. falvastagság a fenékhajlatnál Min. wall thickness - heel	-	mm	2,2	-
	Min. fenékvastagság Min. bottom thickness	-	mm	3,2	-
	Fenekfelfnyomás min. Push-Up min.	-	mm	-	-
	Fenek hullámosság max. Rocker bottom max.	-	mm	-	0,40
Szilárdság Strenght	Belső nyomásállóság min. (1 perc) Internal pressure min. (1 min.)	-	Mpa	1,8	-
	Hőlökések állóság (Δ T) min. Thermal shock (Δ T) min.	-	°C	42	-
	Temperálási fokozat (maradó feszültség max.) Real temper max.	-	nm/cm	-	100
	Függőleges terhelhetőség min. Vertical load min.	-	N	3 000	-
	Ütésállóság Impact	-	Joule	0,10	-
Melego. felület k. Hotend s.trnt	Szájon max. (új digitális FCMS) Finish max. (new digital FCMS)	-	CTU	-	17
	Testen Body	40	CTU	25	60
H.f.k. C.e.s.trnt	Csúszási szög Slip angle	-	(°)	-	18
Egyéb: Others					
Készítette: Made by		Jóváhagyta: Approved by		Vevő: Customer	
Dátum: 2023.06.13		Dátum: 2023.06.13		Dátum:	



O-I Hungary Kft O-I Hungary Ltd		Orosháza	
		Oldalszám:	7/12
TERMÉK SPECIFIKÁCIÓ			
Termék neve:	75cl BG New Line 2,5 BAR	Termékszám:	200552
Containers Description	STANDARD	Job number	
Szájtípus:	EU_30_GME_30.13_H218_0860	Szájrajz száma:	
Finish		Drawing No	
Eljárási mód:	Fúvó-Fúvó	Szín:	Flint
Process	B&B	colour	

Hibaosztályba sorolás, hibaosztályok meghatározása

1. Hibaosztály (Kritikus hibák):

AQL: 0,015

Ebbe az osztályba olyan súlyos hibák tartoznak, melyek egészségkárosodáshoz, vagy emberi sérüléshez vezethetnek.

- Üvegszál az üveg belsejében (madárhinta)
- Üvegtüske az üveg belső felületén
- Ragadt üvegszemcse az üveg külső és belső felületén
- Túlpréselt száj

2. Hibaosztály (Főhibák):

Ebbe az osztályba olyan hibák tartoznak, melyek korlátozzák, vagy nem biztosítják az üvegek normál felhasználását, így jelentős veszteségeket okozhatnak.

"A" Főhibák:

AQL: 0,65

Ebbe a hibaosztályba tartoznak az olyan üveghibák, melyek a betöltött termék megromlását, minőségcsökkenését vagy szennyeződését okozhatják.

- Hiányos záró (tömítő) felület
- Csorbult záró (tömítő) felület
- Felszakadó buborék a záró (tömítő) felületen
- Normál kezelés mellett el nem távolítható szennyeződés az üveg belső felületén
- Repedések a záró (tömítő) felületen
- Záró (tömítő) felület hullámossága
- Erdes (túl piszkos formából adódó) záró (tömítő) felület
- Gyűrődések a száj záró (tömítő) felületén

"B" Főhibák:

AQL: 1,0

Ebbe az osztályba tartoznak az olyan üveghibák, melyek töltéskor, vagy a kereskedelemben töréshez vezetnek, illetve a normál töltősori felhasználást akadályozzák.

- Eltolódott (excentrikus) szájkiképzés
- Ferde szájsík
- Idegen szájkiképzés
- Méreten kívül eső, deformált vagy ovális szájkiképzés
- Méreten kívül eső, deformált vagy ovális test
- 3 mm feletti kö, zárvány



O-I Hungary Kft O-I Hungary Ltd		Orosháza Oldalszám: 8/12	
TERMÉK SPECIFIKÁCIÓ			
Termék neve:	75cl BG New Line 2,5 BAR	Termékszám:	200552
Containers Description	STANDARD	Job number	
Szájtípus:	EU_30_GME_30.13_H218_0860	Szájrajz száma:	
Finish		Drawing No	
Technológia:	Fúvó-Fúvó	Szín:	Flint
Process	B&B	colour	

- Felületi, felszakadó buborék
- 4 mm feletti buborék (hólyag)
- Repedés (szájon, nyakon, vállon, testen, fenéken)
- Erős elvékonyodás a vállon, testen, fenéken (kifúvódások)
- Előírástól eltérő magasság
- Előírástól eltérő főátmérő méretek
- Hullámos, lesüllyedt fenék
- Alacsony hőlkés állóság
- Feszültségesség
- Felületkezelés hiánya (meleg, hideg oldali)

3. Hibaosztály (Mellék hibák):

AQL: 4,0

Ebbe az osztályba tartoznak olyan esztétikai jellegű üveghibák, melyek az üveg felhasználását nem akadályozzák, a kereskedelemben károkat nem okoznak.

- Apró buborékok 0,8 mm átmérőig (hab) 1,0 db/g felett
- Formazáródás és csorbulás a szájon 0,2 mm kiemelkedés felett
- Formazáródás formaeltolódás és csorbulás a nyakon, vállon, testen és a fenéken 0,5 mm kiemelkedés felett
- A forma elpiszkolódásából származó foltok az üveg felületén
- Gyűrődések a nyakon, vállon, testen és fenéken
- 0,8-4 mm átmérőjű csoportos buborékok
- Túl sok melegoldali felületkezelés (szivárványosodás)
- Feliratok, jelölések, mintázatok hiánya

Tétel minősítéséhez mintavételi táblázat (Egyszeres, normál, II. szig. fokú tervtípus):

Tétel - tól - ig		Minta (db) AQL	Hibacsoportok							
			1 0,015		2A 0,65		2B 1,0		3 4,0	
			m	n	m	n	m	n	m	n
281	500	50	0	1	1	2	1	2	5	6
501	1 200	80	0	1	1	2	2	3	7	8
1 201	3 200	125	0	1	2	3	3	4	10	11
3 201	10 000	200	0	1	3	4	5	6	14	15
10 001	35 000	315	0	1	5	6	7	8	21	22
35 001	150 000	500	0	1	7	8	10	11	21	22
150 001	500 000	800	0	1	10	11	14	15	21	22

m: a kivett mintában található hibás darabok száma megfelelő tétel esetén!

n: a kivett mintában található hibás darabok száma nem megfelelő tétel esetén!



O-I Hungary Kft O-I Hungary Ltd		Orosháza Oldalszám: 9/12	
TERMÉK SPECIFIKÁCIÓ		Termékszám 200552	
Termék neve: 75cl BG New Line 2,5 BAR Containers Description STANDARD	Job number		
Szájtípus: EU_30_GME_30.13_H218_0860 Finish	Szájrajz száma: Drawing No		
Eljárási mód: Fúvó-Fúvó Process B&B	Szín: Flint colour		

Detailed quality requirements

1. Critical defects: AQL: 0,015

May cause damage in healt, or human injuires

- bird swing
- spike inside the container (stuck plunger)
- internal fused glass or external stuck glass
- flange finish

2. "A" major defect group: AQL: 0,65

These are the defects which cause spoilage, quality decreasing or contamination in the filled product

- unfilled finish
- chipped, broken finish
- open blister on the sealig surface
- contamination on the inside surface that can not be removed with normal treatment
- split or crizzle finish
- warp or dip finish
- dirty and pitted finish
- lap mark on the finish

"B" major defect group: AQL: 1,0

Thes are the defect which may cause breakage during filling or in commercial use or wich hinder the normal usage on the filling line

- offset finish
- cocked finish
- wrong finish
- deformed, out of round finish
- deformed, out of round body (sunk and bulget side)
- stones over 3 mm diameter



O-I Hungary Kft O-I Hungary Ltd		Orosháza	
		Oldalszám:	10/12
TERMÉK SPECIFIKÁCIÓ			
Termék neve:	75cl BG New Line 2,5 BAR	Termékszám:	200552
Containers Description	STANDARD	Job number	
Szájtípus:	EU_30_GME_30.13_H218_0860	Szájrajz száma:	
Finish		Drawing No	
Technológia:	Fúvó-Fúvó	Szín:	Flint
Process	B&B	colour	

- tereable surface bubbles
- bubble over 4 mm diameter
- checked finish, shoulder, body, bottom
- thin or blow finish, shoulder, body, bottom
- out of specs the height dimensions
- out of specs the body dimensions
- rocky bottom
- low thermal shock
- annealing
- under min. surface treatment (hot end and cold end)

3. Minor defect

AQL: 4,0

- small bubbles until 0,8 mm diameter over 1,0 pc/gr
- mould seam and chipping on the finish over 0,2 mm
- mould and blank seam on neck, shoulder, body and bottom over 0,5 mm
- specks on the container surface caused by dirt mould
- lap marks on the neck, shoulder, body and bottom
- bubbles between 0,8-3 mm in groups
- extensive hot end surface treatment, iridescence
- incorrect marks or decorations

Sampling plans (Single, normal, II.):

Load (unit)		Sample (pcs) AQL	Defect groups							
			1 0,015		2A 0,65		2B 1,0		3 4,0	
- from	- to		m1	m2	m1	m2	m1	m2	m1	m2
281	500	50	0	1	1	2	1	2	5	6
501	1 200	80	0	1	1	2	2	3	7	8
1 201	3 200	125	0	1	2	3	3	4	10	11
3 201	10 000	200	0	1	3	4	5	6	14	15
10 001	35 000	315	0	1	5	6	7	8	21	22
35 001	150 000	500	0	1	7	8	10	11	21	22
150 001	500 000	800	0	1	10	11	14	15	21	22

m1: accept

m2: reject



O-I Hungary Kft O-I Hungary Ltd		Orosháza	
		Oldalszám:	11/12
TERMÉK SPECIFIKÁCIÓ			
Termék neve:	75cl BG New Line 2,5 BAR	Termékszám:	200552
Containers Description	STANDARD	Job number	
Szájtípus:	EU_30_GME_30.13_H218_0860	Szájrajz száma:	
Finish		Drawing No	
Technológia:	Fúvó-Fúvó	Szín:	Flint
Process	B&B	colour	

Fogalom meghatározások:

- 1 **Üvegszál (madárhinta):** az üveg belsejében elhelyezkedő, a falakat összekötő üvegszál
- 2 **Üvegtüske:** kis üvegnyulvány az üveg felületén
- 3 **Ragadt üvegszemcse:** az üveg felületéhez ragadt üvegdarabok
- 4 **Túlpréselt, felhúzott száj:** a száj záróperemén képződött erősebb kinyomódás
- 5 **Hiányos záró (tömítő) felület:** a száj síkja nincs teljes méretre kialakítva, hiányos a szájkiképzés
- 6 **Csorbolt záró (tömítő) felület:** különböző méretű, levált üvegdarabok miatti hiányos szájperem
- 7 **Buborék:** az üveg anyagában elhelyezkedő gázzárvány
- 8 **Felszakadó buborék:** az üveg felületén elhelyezkedő, nyomás hatására felszakadó, vagy már felszakadt gázzárvány
- 9 **Kövek, zárványok:** tűzálló anyagból, vagy olvadatlan keverékből származó kis anyagdarabok az üvegben
- 10 **Repedések (szájon, nyakon, testen):** Az üvegen jelentkező mély, a falon áthatoló repedés
- 11 **Hajszálrepedés:** az üvegen keletkező finom felületi repedés, mely a termék teljes falvastagságán nem hatol át
- 12 **Szájsíkferdeség:** A szájsíknak a fenéksíkhöz viszonyított párhuzamosságának eltérése
- 13 **Hullámos záró (tömítő) felület:** deformált, ívelt szájsík, az üveg pereme nem egy síkban van
- 14 **Eltolódott (excentrikus) szájkiképzés:** az üvegszáj és -test nem egytengelyű
- 15 **Idegen szájkiképzés:** nem az előírt szájkiképzés
- 16 **Gyűrődés:** hossz- vagy keresztirányú redők, gyűrődések az üveg felületén
- 17 **Fonal:** az üveganyag vékony fonalak, kötegek, csomók alakjában megjelenő inhomogenitása
- 18 **Ollóvágási nyom:** "U" vagy "C" alakú felületi érdesség az üveg fenék- vagy szájrészén
- 19 **Száj-, elő- és készforma záródási nyomok:** a formázó szerszámok záródásakor keletkező függőleges varratok
- 20 **Tengelyferdeség:** az üveg tengelyvonalának a függőlegestől való elhajlása
- 21 **Nyakferdeség:** a palacknyak tengelyvonalának az üveg testének tengelyétől való elhajlása
- 22 **Méreten kívül eső deformált szájkiképzés, test:** a száj, ill. a test megengedett mérethatárokat túllépő, alaktól való eltérése
- 23 **Méreten kívül eső ovális szájkiképzés, test:** a száj, ill. a test megengedett mérethatárokat túllépő, hengerességtől való eltérése
- 24 **Erős elvékonyodás a vállon, testen, fenéken (kifúvódások):** az előírtnál vékonyabb területek az üvegen
- 25 **Hullámos, lesüllyedt fenék:** a fenékközép leereszkedése, illetve a felfekvő felület hullámossága
- 26 **Hidegforma nyom:** az üveg felületének egyenetlensége, fizikai és / vagy optikai hullámossága
- 27 **Hőlkés:** az üvegre gyakorolt hőmérséklet változás
- 28 **Névleges űrtartalom:** az üvegen feltüntetett térfogat, mely a megállapodás szerinti űrtartalmat határozza meg
- 29 **Színigmért űrtartalom:** térfogat, mely az üveg szájniylásának pereméig történő töltésnek felel meg
- 30 **Vezető testátmérő:** a csomagolóüveg legnagyobb keresztmetszeti mérete
- 31 **Falvastagság arány:** az üveg egy vízszintes metszetén mérhető minimális és maximális üvegvastagság aránya
- 32 **Formaszám:** az üvegen feltüntetett, annak azonosítására szolgáló számjel



O-I Hungary Kft O-I Hungary Ltd		Orosháza Oldalszám: 12/12	
TERMÉK SPECIFIKÁCIÓ			
Termék neve: 75cl BG New Line 2,5 BAR Containers Description STANDARD		Termékszám: 200552 Job number	
Szájtípus: EU_30_GME_30.13_H218_0860 Finish		Szájrajz száma: Drawing No	
Technológia: Fúvó-Fúvó Process B&B		Szín: Flint colour	

Definitions:

- 1 **Bird swing:** glass fibre connects the walls in the inside of a containers
- 2 **Spike:** little continuation of glass inside of a container
- 3 **Stuck glass external, or internal:** géass piece stick on the containers' surface
- 4 **Wire edge:** heavy pressing on the finish
- 5 **Unfilled finish:** the top of the finish, the lug or the thread not blown to full size
- 6
Chipped, broken finish: glass pieces in several size broken from finish, a chipped place on the finish
- 7 **Bubbles:** gas-inclusions in the glass-material
- 8 **Tereable bubble:** the bubble will be torn by press or already torn
- 9 **Stones, inclusions:** knots in the glass from fireclay or batch
- 10 **Checked (on the finish, neck, body, bottm):** cracking come throught the wall of the container
- 11 **Crizzle:** small cracking on the surface of the containers (it does not come throught the wall)
- 12 **Cocked finish:** the top of the finish is not level to the bottom of the container
- 13 **Warp finish:** deformed or wavy finish. It isn't plane
- 14 **Offset:** the finish and the body isn't uniaxial
- 15 **Wrong finish:** finish type isn't according to the specification
- 16 **Lap mark:** vertical or horizontal lap (cold shut) on the surface of the container
- 17 **Corded glass:** inhomogenity of glass-material
- 18 **Shear mark:** U or C snaped unever surface on the bottom or the finish
- 19 **Heavy mold-, blank seam:** vertical seams when the two mould or blank are closing
- 20 **Leaner:** the axial of the container isn't vertical
- 21 **Bent neck:** The axial of the neck isn't the axial of the container
- 22 **Deformed finish and body:** Incorrect shape of the finish and the body
- 23 **Ovality finish and body:** the finish and the bdy are out of round
- 24 **Thin or blow shoulder, body, bottom:** wall or bottomthockness are under minimum
- 25 **Rocky bottom:** down pushup, or wavy bearing surface
- 26 **Cold mould:** the surface of the container is phisically or optically wavy
- 27 **Thermal shock:** suddenly change in temperature (°C)
- 28 **Nominal capacity:** capacity signed on the container, which refers to the capacity agreed in the contract
- 29 **Brimful capacity:** total capacity, which is measured by filling the container fully
- 30 **Max. (or major) body diameter:** max. diameter of the container
- 31 **Wall thicknes ratio: min. and max. thickness ratio horizontal cut container**
- 32 **Cavity number:** the number on the container for identification

